



Lifting Spirit

RETOURNEUR HYDRAULIQUE/ÉLECTRIQUE 180° HYDRAULIC/ELECTRIC TURNING LIFTER



Ce palonnier assure en une seule prise le décoffrage et le stockage des voussoirs sur face extrados par retournement à 180° dans des conditions de sécurité absolue. Il combine les avantages du palonnier de démoulage et d'un système de retournement à 180°. Prévoir des cales ou tréteaux adaptées pour accueillir le voussoir et permettre le dégagement de la ventouse.

En cas de coupure d'alimentation électrique, le maintien de la charge est assuré pendant plus de 30 minutes.

Fonction : Démouler et retourner de 180° tous les voussoirs sur la face extrados.

Service : intérieur.

Capacité de charge : 2,5 à 6 t. (Hydraulique)

Capacité de charge : jusqu'à 2 t. (Électrique)

Poids à vide : 2500 à 3500 kg.



This vacuum lifter provides, in one take, the demoulding and storage of the segment on its extrados by turning it 180° in conditions of absolute safety. It combines the advantages of the demoulding vacuum lifter and the segment 180° turning system. Provide suitable wedges or stands to receive the segment and allow the suction pad to be removed.

In the event of a power cut the load is guaranteed to be held for more than 30 minutes.

Function: Demoulding and turning all segments on their extrados by 180°.

Location: inside.

Load capacity: 2,5 to 6 t. (Hydraulic)

Load capacity: up to 2 t. (Electric)

Unladen weight: 2500 to 3500 kg.



contact@acimex.net - www.acimex.net



Lifting Spirit



Description technique :

- 1 châssis mécano-soudé étanche, servant de réserve de vide et supportant les composants.
- Accrochage au pont roulant par un anneau.
- 1 contrepoids permet d'équilibrer l'appareil en charge ou à vide.
- 1 ou 3 ventouses (selon les voussoirs à prendre) équipées de joint 50x50 monté dans un rail métallique pour un changement aisé, pivote sous le châssis de 180°.
- Rotation de la ventouse par pignon crémaillère commandé par un vérin hydraulique*.
- 1 électrovanne bistable pour les fonctions de prise/dépose de la ventouse.
- 1 pompe à vide, lubrifiée à l'huile.
- 1 centrale hydraulique.
- 1 vacuomètre à bain d'huile sur la réserve.
- 1 vacuostat pour la commande des systèmes d'alarme optique et acoustique.
- 1 coffret électrique regroupant l'ensemble des relais de puissance et de commande.
- 1 boîte à boutons avec 5 mètres de câble.
- Tension d'alimentation : 400V/50 HZ.
- Documentation en français.
- Certificat CE.

***Version électrique :**

- Rotation de la ventouse par motoréducteur frein électrique.
- Détection électrique de fin de course du mouvement de rotation de la ventouse.



Technical description:

- 1 welded fabricated frame, acting as a vacuum tank and carrying the components.
- Attachment to the hook-crane by a ring.
- 1 counterweight enables the appliance to be balanced laden or empty.
- 1 or 3 suction pads (depending on the segments to be lifted) fitted with 50x50 rubber seals mounted in a steel profile for easy changing, swivel under the frame by 180°.
- Rotation of the suction pad by rack and pinion controlled by a hydraulic cylinder.
- 1 bistable solenoid valve for the suction pad lift/release functions.
- 1 oil-lubricated vacuum pump
- 1 hydraulic pump unit
- 1 oil bath vacuum gauge on the tank
- 1 vacuum switch for controlling the optical and acoustic alarm systems.
- 1 electrical box containing all the power and control relays
- 1 push button control box with 5 meters of cable
- Supply voltage: 400V/50Hz
- Documentation in English
- CE certificate

***Electric version:**

- Rotation of the suction pad by geared and braked electric motor.
- Electric sensing for the end of the suction cup rotation movement.

