



Lifting Spirit

DÉMOULEUR / BASCULEUR DEMOULDER / TURNER 90° TURNING VACUUM LIFTER



Ce palonnier assure en une seule prise le décoffrage et le stockage du voussoir sur tranche dans des conditions de sécurité absolue. Il combine les avantages du palonnier de démoulage et d'un système de basculement du voussoir. En cas de coupure d'alimentation électrique, le maintien de la charge est assuré pendant plus de 30 minutes.

Fonction : Démouler et basculer de 90° tous les voussoirs sur la face extradados. Aspiration sur voussoir en position horizontale ou verticale en option.

Service : intérieur / extérieur.

Capacité de charge : jusqu'à 20 t.

Poids à vide : 1500 à 5000 kg.



This vacuum lifter provides, in one take, the demoulding and storage of the segment on its edge in conditions of absolute safety. It combines the advantages of the demoulding vacuum lifter and the segment turning system. In the event of a power cut the load is guaranteed to be held for more than 30 minutes.

Function: Demoulding and turning all segments on their extradados by 90°. Suction on the segment in the horizontal or vertical (option) position.

Location: inside or outside

Load capacity: up to 20 t.

Unladen weight : 1500 to 5000 kg.



contact@acimex.net - www.acimex.net



Lifting Spirit



Description technique :

- 1 châssis avec un axe d'accrochage central.
- Le châssis sert de réserve de vide et supporte les composants.
- 1 ou 3 ventouses (selon les voussoirs à prendre) pivotant autour du châssis par 2 paliers.
- Rotation des ventouses par vérin hydraulique.
- 2 électrovannes bistables pour les fonctions de prise/dépose des voussoirs.
- Sélection automatique des ventouses en fonction du voussoir à manutentionner.
- 1 pompe à vide.
- 1 vacuomètre à bain d'huile sur la réserve.
- 1 vacuostat pour la commande des systèmes d'alarme optique et acoustique.
- 1 coffret électrique regroupant l'ensemble des relais de puissance et de commande.
- 1 boîte à boutons regroupant les commande du basculeur avec 5m de câble.
- 1 centrale hydraulique.
- Tension d'alimentation : 400V/50Hz.
- Documentation technique français.
- Certificat CE.

Technical description:

- 1 welded fabricated frame with a central attachment pin.
- The welded fabricated frame serves as a vacuum tank and holds the components.
- 1 or 3 suction pads (according to the segment to be lifted) pivoting around the frame by 2 journals.
- Rotation of the suction pads by a hydraulic cylinder.
- 2 bistable solenoid valves for the segment lift/release functions.
- Automatic suction pad selection according to the segment to be handled
- 1 vacuum pump
- 1 oil bath vacuum gauge on the tank
- 1 vacuum switch for controlling the optical and acoustic alarm systems.
- 1 electrical box containing all the power and control relays
- 1 portable control box containing the tilting device controls and 5 meters of cable
- 1 hydraulic pump unit
- Supply voltage: 400V/50Hz
- Documentation in English
- CE certificate



Z.I. Les Aubuis - 26, rue Paul Langevin - 37550 St-Avertin - FRANCE - Tel : (+33) 02 47 25 57 85 - Fax : (+33) 02 47 37 13 66

contact@acimex.net - www.acimex.net