



Lifting Spirit

CHARIOT À VOUSOIR SEGMENT TROLLEY



Le chariot à voussoir assure la préhension unitaire des voussoirs et radiers sur les dépileurs du tunnelier, leur rotation de 90° et leur mise en place soit sur le convoyeur d'alimentation de l'érecteur, soit directement devant l'érecteur. Ce chariot intégré dans le tunnelier, possède tous les organes nécessaires pour garantir la sécurité et la fiabilité dans des environnements extrêmes. Il peut être équipé soit de ventouses, soit d'un système de pinces hydraulique ou mécanique.

Fonction : Préhension, rotation et dépose de voussoir.

Capacité de charge : jusqu'à 20 t.

Poids à vide : En fonction du design.



The segment trolley ensures single gripping of the standard and invert segments from the destacker of the TBM, their rotation of 90° and their installation either on the supply conveyor of the erector, or directly in front of the erector. Directly integrated in the TBM, this trolley has all the necessary elements to guarantee the safety and the reliability in extreme environments. It can be equipped either with suction or with hydraulic or mechanical gripping systems.

Function: Gripping, rotation and deposit of segments

Load capacity: up to 20 t

Empty load: Depending on design



contact@acimex.net - www.acimex.net



Lifting Spirit



Description technique :

- Le chariot est suspendu sous les 2 chemins de roulement par 8 galets à joue.
- La motorisation de transfert est effectuée par 2 motoréducteurs frein électriques engrenant chacun une crémaillère et commandés par un variateur de fréquence.
- Le levage est effectué par un palan électrique à câble 2 sorties ou des palans à chaîne.
- Le palonnier à ventouses est indexé mécaniquement en position haute sous le chariot.
- 1 armoire contenant les relais de puissance et l'automate programmable, installée sur le chariot.
- Le palan est équipé d'un axe dynamométrique gérant les arrêts du mouvement de levage.
- 1 radio commande pour le palonnier et le chariot + 1 boîte à bouton de secours.
- Détection électrique de surcourse sur le mouvement de translation.
- Train de câble pour la translation avec bornier de raccordement.
- Châssis supérieur, suspendu au chariot de transfert par câbles.
- 1 châssis inférieur servant de réserve de vide et supportant les divers composants.
- Le châssis inférieur est relié au châssis supérieur par une couronne à galets et commandé par un motoréducteur frein électrique.
- Sous le châssis inférieur, 3 ventouses soudées permettent la manutention des voussoirs.
- 2 électrovannes commandant la prise/dépose et sélection des ventouses.
- Sélection automatique des ventouses.
- 1 pompe à vide à un étage, lubrifiée à l'huile et refroidie à l'air.
- 1 manomètre indiquant le niveau de vide dans la réserve et dans les ventouses.
- 1 vacuostat analogique indiquant le niveau de vide dans la réserve et dans les ventouses.
- 1 coffret électrique de raccordement. Tension d'alimentation 400V Tri.
- Documentation + Certificat CE en français.

Clients principaux : NFM Technologies (France) - CSM BESSAC (France) - ROBBINS (USA) - MITSUBISHI (Japon) - ISHIKAWAJIMA (Japon) - WIRTH (Allemagne)



Technical description:

- The trolley is suspended from two guide rails by eight wheels
- The transfer motorisation is activated by two electric motors gearing 2 racks and controlled by a frequency variator
- The lifting is carried out by an electrical cable hoist with two outputs or some chain hoists
- The suction pad device is mechanically index-linked on high position under the trolley
- 1 starter panel containing all power relays and the programmable automate, installed on the trolley
- The hoist is equipped with a dynamometric axis, controlling the movements of lifting
- 1 radio control for vacuum device and trolley + 1 safety button box
- Electrical detection of the overrun stopping time on the transmission of motion
- 1 electric garland for power supply with connection box
- 1 upper frame, suspended to the transfer trolley by cables
- 1 lower frame serving as vacuum tank and support of various components
- The lower frame is linked with the upper frame by a main bearing and controlled by an electric motor with frequency variator
- Under the lower frame, three welded suction pads allow the handling of the segments
- 2 solenoid valves controlling grip/deposit and the selection of the suction pads
- Automatic selection of suction pads
- 1 vacuum pump of one level, oil-lubricated and air-cooled
- 1 manometer indicating the vacuum level in the tank and in the suction pads
- 1 analogue oil bath vacuum gauge indicating the vacuum level in the tank and in the suction pads
- 1 electrical connection box - voltage supply 400V Tri
- Manual and CE Certificate in English

Main customers : NFM Technologies (France) - CSM BESSAC (France) - ROBBINS (USA) - MITSUBISHI (Japan) - ISHIKAWAJIMA (Japan) - WIRTH (Germany)



Z.I. Les Aubuis - 26, rue Paul Langevin - 37550 St-Avertin - FRANCE - Tel : (+33) 02 47 25 57 85 - Fax : (+33) 02 47 37 13 66

contact@acimex.net - www.acimex.net

