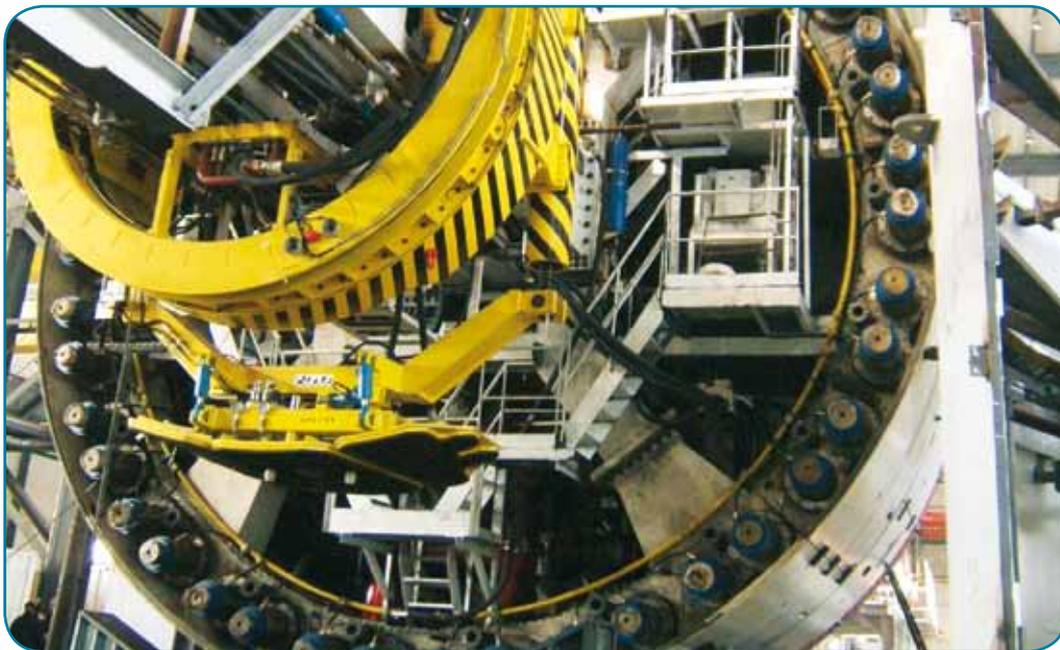




Lifting Spirit

ÉRECTEUR À VOUSOIR SEGMENT ERECTOR



 L'érecteur assure la préhension unitaire des voussoirs et radiers et leur mise en place précise en X, Y, Z, pour former un anneau. L'érecteur intégré dans le tunnelier, attelé à deux vérins évolue à 360°. Il est équipé de tous les organes nécessaires pour garantir la sécurité et la fiabilité dans des environnements extrêmes.

Fonction : Préhension, positionnement et dépose de voussoir pour former un anneau.

Capacité de charge : jusqu'à 20 t.

Poids à vide : En fonction du design.

 The erector ensures the single gripping of standard and invert segments and their precise, geometrical installation, in order to form a concrete ring. The erector is integrated in the TBM, connected to two cylinders, and manoeuvres in a 360°-movement. It is equipped with all the necessary devices to guarantee the safety and the reliability in extreme environments.

Function: Gripping, positioning and installation of segments in order to form a concrete ring

Load capacity: up to 20 t

Empty load: Depending on design



contact@acimex.net - www.acimex.net



Lifting Spirit



Description technique :

- 1 pompe à vide montée sur pendule avec raccord tournant pour l'arrivée du vide.
- 1 poutre servant de réserve de vide à fixer aux colonnes de l'érecteur.
- 1 châssis support ventouses.
- Installation sur le châssis du roulement à rotule et des différentes pièces nécessaires au guidage des colonnes.
- Rotation du châssis de $\pm 3^\circ$ et réglage de l'assiette de $\pm 2,5^\circ$.
- 2 ventouses latérales fixées sous le châssis par axes.
- 1 ventouse centrale avec mouvement vertical hydraulique.
- 3 électrovannes de vide équipées de leur filtre à air.
- 3 vacuostats 4-20mA.
- 3 manomètres.
- Fourniture d'un coffret de raccordement électrique.
- Câblage entre les composants et le coffret électrique.
- Fourniture de vérins hydrauliques conformes aux courses souhaitées.
- Tuyautage hydraulique entre les vérins et le bloc de distribution.
- Tuyautage des éléments de vide.
- Peinture / Essai vide en nos ateliers.
- Tension d'alimentation 400V Tri.
- Documentation français.
- Certificat CE.

Clients principaux :

NFM Technologies (France) - CSM BESSAC (France)
- ROBBINS (USA) - MITSUBISHI (Japon) - ISHIKAWAJIMA (Japon)
- WIRTH (Allemagne)



Technical description:

- 1 vacuum pump installed on pendulum with turnable connection for vacuum supply
- 1 beam serving as vacuum tank to attach to the erector columns
- 1 frame supporting suction pads
- Installation on a spherical roller frame and different necessary pieces to support guiding
- Rotation of frame of $\pm 3^\circ$ and adjustment of down-grade to $\pm 2,5^\circ$
- 2 lateral suction pads attached under the frame by pins
- 1 central suction pad with vertical hydraulic movement
- 3 solenoid vacuum valves including air filter
- 3 vacuum switches 4-20mA
- 3 manometers
- Supply of an electrical connection box
- Connection between components and electrical box
- Supply of hydraulic cylinders with required strokes
- Hydraulic line between cylinder and distribution block
- Lines between vacuum elements
- Colour
- Dry run in our workshop
- Supply voltage 400V Tri
- Manual in English
- CE Certificate

Main customers :

NFM Technologies (France) - CSM BESSAC (France) -
ROBBINS (USA) - MITSUBISHI (Japan) - ISHIKAWAJIMA (Japan) -
WIRTH (Germany)



Z.I. Les Aubuis - 26, rue Paul Langevin - 37550 St-Avertin - FRANCE - Tel : (+33) 02 47 25 57 85 - Fax : (+33) 02 47 37 13 66

contact@acimex.net - www.acimex.net



A company of